

FANDELI®



Ficha Técnica

Modelo

74817

Disco de Diamante Rin Continuo

4 1/2"

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dimensiones (in): 4 1/2" X 0.062" X 7/8"

Dimensiones (mm): 115 X 1.6 X 22.0

Abrasivo: Diamante

Máxima RPM: 13,300

**Velocidad
Máxima:** 80 m/s

Línea: DI-810 ECO

Aplicaciones:

Azulejo, vitropiso, lozeta.



Esmeriladora Angular



Utilice equipo de seguridad

Ancho del
diamante



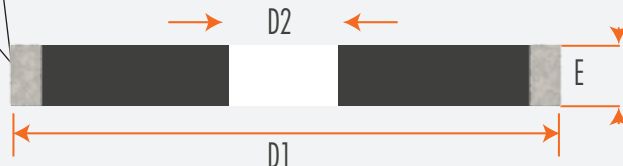
D1 = 115 mm
E = 1.6 mm
D2 = 22.2 mm
F = 6 mm

Características:

- Alta velocidad de corte.
- Alto rendimiento.
- Cortes limpios.

Instrucciones de operación

- Utilice una esmeriladora circular con propósitos de corte.
- Utilice siempre guarda de seguridad.
- Cada cambio o montaje de disco, asegúrese de que el equipo esté desconectado de la corriente.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco a 90° de la superficie de trabajo.
- No presione excesivamente, no golpee ya que podría dañar los diamantes.
- No exceda la velocidad de trabajo.
- No intente realizar cortes curvos.
- Siempre utilice equipo de seguridad (guantes de carnaza, tapones auditivos, mascarilla, lentes de seguridad).



Manejo:

- Prevenir golpes o caídas, para evitar fracturas, si un disco presenta fracturas no deberá ser utilizado.

Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer.
- Los discos no deben ser expuestos a:
 - a) Agua u otros solventes.
 - b) Temperaturas extremas o
 - c) Condiciones de humedad.

Unidad de empaque:

- 50 piezas por caja.

www.fandeli.com.mx

Fábrica Nacional de Lija, S.A. de C.V., Presidente Juárez 225 c.p. 54090
Tlalneptla, Edo. de Mex., Tel.: 5366 1400