

FANDELI®



Ficha Técnica

Modelo

74819

Disco de Corte Delgado Acero Inox 4 1/2"

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dimensiones (in): 4 1/2" X 0.047" X 7/8"

Dimensiones (mm): 115 X 1.2 X 22.2

Abrasivo: Óxido de Aluminio

Especificación: WA60SBF

Refuerzo: Doble Malla

Máxima RPM: 13,300

Velocidad Máxima: 80 m/s

Línea: DCD-109 ECO

Aplicaciones:
Para corte de acero inoxidable.



Esmeriladora Angular



Utilice equipo de seguridad

www.fandeli.com.mx



TIPO 41

D1 = 115 mm

E = 1.2 mm

D2 = 22.2 mm



Características:

- Alta velocidad de corte.
- Corte limpio.
- Bajo desgrane.
- Buena relación costo beneficio.

Instrucciones de operación

- Utilice una esmeriladora circular con propósitos de corte.
- Utilice siempre guarda de seguridad.
- Antes de montar el disco, asegúrese de que el equipo esté desconectado de la corriente.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco a 90° de la superficie de trabajo.
- No presione excesivamente, no golpee contra el material de trabajo.
- Siempre utilice equipo de seguridad (guantes de carnaza, tapones auditivos, mascarilla, lentes de seguridad).

Manejo:

- Prevenir golpes o caídas, para evitar fracturas, si un disco presenta fracturas no deberá ser utilizado.

Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer.
- Los discos no deben ser expuestos a:
 - a) Agua u otros solventes.
 - b) Temperaturas extremas o
 - c) Condiciones de humedad.

Unidad de empaque:

- 100 piezas por caja.

Fábrica Nacional de Lija, S.A. de C.V., Presidente Juárez 225 c.p. 54090 Tlalneptla, Edo. de Mex., Tel.: 5366 1400